

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»
ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ФАКУЛЬТЕТ

ЗАТВЕРДЖЕНО

Вченою радою

Зварювального факультету

Протокол № ____ від ____ лютого 2017 р.

Голова вченої ради _____ С.К. Фомічов

М.П.

ПРОГРАМА

комплексного фахового випробування для вступу на освітньо-професійну
програму підготовки магістра
спеціальності 131 Прикладна механіка
по спеціалізації «Спорідненні технології зварювання та ресурсозбереження»

Програму рекомендовано кафедрою

Інженерії поверхні

Протокол № ____ від ____ лютого 2017 р.

Завідувач кафедри _____ І.В. Смирнов

ВСТУП

Програма комплексного фахового випробування спеціалізації «Спорідненні технології зварювання та ресурсозбереження» складається із вступу, основної частини, прикінцевих положень та списку літератури.

Програма складена на базі навчальних програм фахових дисциплін: «Триботехніка», «Газотермічна обробка матеріалів», «Напилення та наплавлення».

Комплексне фахове випробування проводиться у письмовій формі упродовж 2-х академічних годин (90 хв.) Екзаменаційний білет складається з трьох теоретичних питань однакової складності. Час для написання відповіді на одне питання – до 30 хвилин.

ОСНОВНА ЧАСТИНА

РОЗДІЛ І. ТРИБОТЕХНІКА

Зовнішнє тертя. Природа зовнішнього тертя.

Загальні поняття. Сухе, межове, гідродинамічне тертя. Зовнішнє тертя твердих тіл.

Сила тертя і коефіцієнти тертя. Тертя покою. Тертя ковзання.

Молекулярна та механічна взаємодія твердих тіл.

Зміна властивостей поверхневого шару при терті.

Фрикційний контакт, третє тіло. Витрати енергії при зовнішньому терті.

Молекулярна складова сили тертя. Вплив температури на молекулярну складову сили тертя.

Механічна складова сили тертя. Вплив температури на механічну складову коефіцієнту тертя.

Визначення повного коефіцієнту зовнішнього тертя. Особливості тертя в різних умовах. Особливості тертя у вакуумі. Вплив товщини покриття на коефіцієнт тертя. Зовнішнє тертя при великих швидкостях тертя.

Тертя кочення. Коефіцієнти кочення. Проковзування – опір коченню.

Спрацьовування твердих тіл при терті. Класифікація видів спрацьовування. Класифікація по зовнішнім умовам процесу, по характеру взаємодії поверхонь з процесами, які мають місце на ній (неоднорідні признаки). Класифікація, заснована на характері відділення часток зносу. Класифікація по видам порушення фрикційних зв'язків при мікрорізання, пластичному і пружному контактах, молекулярному схопленні.

Характеристики процесу спрацьовування. Характеристики процесу спрацьовування, їх взаємозв'язок з навантаженням і станом контактуючих поверхонь.

Теорія втомного спрацьовування. Механізм утворення часток зносу.

Вплив властивостей матеріалу і навантаження на спрацьовування. Вплив фрикційних властивостей матеріалів, навантаження, пружно-міцностних властивостей матеріалів на їх спрацьовування.

Схоплення і заїдання поверхневого тертя. Суть схоплення. Види пошкоджень при схопленні. Заїдання і задир в вузлах машин. Умови виникнення схоплення, заїдання.

Абразивне спрацьовування. Термінологія. Методи визначення спрацьовування. Методи стійкості проти абразивного підвищення спрацьовування.

Водневе і окисне спрацьовування. Водневе спрацьовування. Умови насичення воднем поверхні тертя. Види водневого спрацьовування. Методи запобігання цього виду спрацьовування. Окисне спрацьовування. Умови окисного спрацьовування. Спрацьовування внаслідок пластичної деформації, диспергування, внаслідок виникнення нових структур. Умови процесу.

Корозійно-механічне і ерозійне спрацьовування. Корозійно-механічне спрацьовування. Приклади корозійно-механічного спрацьовування деталей машин, апаратів і конструкцій. Ерозійне спрацьовування. Класифікація видів ерозії.

Кавітаційне спрацьовування і спрацьовування при фретінг-корозії. Кавітаційне спрацьовування. Виникнення кавітації. Методи запобігання. Вібраційна кавітація. Спрацьовування внаслідок фретінг-корозії. Вплив на розвиток фретінг-корозії амплітуди відносного ковзання, контактного тиску, частоти коливань, зовнішнього середовища і змащення. Методи запобігання цьому виду спрацьовування.

Матеріали для деталей, що труться.

Матеріали для пар тертя. Вибір матеріалів при конструюванні вузлів тертя. Фрикційні матеріали. Зносостійкі матеріали. Антифрикційні матеріали. Правила сполук матеріалів. Матеріали для вузлів тертя, що працюють при високій температурі.

Конструктивно-технологічні засоби підвищення зносостійкості деталей.

Фізико-механічні засоби підвищення зносостійкості деталей. Розташування матеріалів пар тертя по твердості. Фізико-механічні засоби зносостійкості деталей. Вплив якості спряжених поверхонь і точності їх взаємного розташування. Фізико-хімічна обробка поверхонь. Вплив умов експлуатації і режиму роботи на інтенсивність спрацьовування.

Основи надійності машин.

Показники надійності. Методи визначення показників надійності. Показники безвідмовності, збереження, ремонтно-придатності і довговічності.

Чисельні показники надійності. Класифікація відмов. Імовірний і структурно-імовірний підходи в теорії надійності.

РОЗДІЛ II. ГАЗОТЕРМІЧНА ОБРОБКА ПОВЕРХОНЬ В ПРОЦЕСАХ ЗВАРЮВАННЯ ТА ІНЖЕНЕРІЇ ПОВЕРХНІ

Класифікація методів газотермічної обробки матеріалів. Їх характеристики. Процеси утворення з'єднання, газотермічне різання, процеси термічної обробки, газотермічне напилення.

Матеріали для газотермічної обробки матеріалів.

Кисень. Способи отримання, правила транспортування та зберігання.

Ацетилен. Способи його отримання, правила транспортування та зберігання. Газо-замінники ацетилену. Їх основні характеристики. Оцінка технологічних можливостей газів-замінників ацетилену. Способи їх отримання, зберігання та транспортування.

Плазмоутворювальні гази. Їх технологічні характеристики. Способи отримання, правила транспортування і зберігання.

Апаратура, устаткування та обладнання для газопостачання постів газотермічної обробки матеріалів.

Стаціонарні та пересувні пости газотермічної обробки матеріалів.

Газова апаратура та обладнання для газопостачання постів газотермічної обробки. Газові балони, рампи, трубопроводи, редуктори, газорозподільчі пости, тощо.

Інструменти для газотермічної обробки матеріалів. Пальники універсальні та спеціалізовані, їх конструкція та правила експлуатації. Різаки для газокисневого різання металів. Плазмотрони.

Технологія газового зварювання та паяння металів.

Факельне полум'я, його будова, особливості процесу горіння. Металургійна взаємодія продуктів спалення з металом. Теплова дія полум'я на метал.

Газове зварювання металів. Загальні питання технології газового зварювання: вибір способу зварювання, розрахунки та вибір параметрів режиму зварювання, прихватка.

Технологія газополуменевого паяння. Припої, флюси, устаткування, параметри процесу.

Газотермічне різання матеріалів.

Класифікація способів газотермічного різання. Основи теорії газокисневого різання. Вплив складу матеріалу на схильність його до розрізаємості.

Газокисневі способи різання металів. Вибір технологічних параметрів різання і технологічних прийомів.

Киснево-флюсове різання. Його суть, галузь використання, склад обладнання. Вибір технологічних параметрів.

Газоелектричні способи різання. Різання металічним та вугільним електродом. Киснево-дугове та повітряно-дугове різання. Галузь використання. Вибір технологічних параметрів, обладнання.

Плазмове різання. Різання плазмовим струменем, плазмовою дугою. Галузь використання. Вибір плазмоутворюючих газів і технологічних параметрів. Обладнання для плазмового різання: плазмотрони, джерела живлення.

Пересувні та стаціонарні установки для газотермічного різання.

Організація робіт. Техніка безпеки і охорона праці при газотермічній обробці матеріалів.

Основні терміни та визначення технологічних процесів і їх складових.

Вимоги ЕСТД до оформлення технологічних процесів газотермічної обробки матеріалів.

Основні вимоги і правила Держнаглядохоронпраці при виконанні вогневих робіт.

Технологічні процеси модифікування поверхні.

Хіміко-термічна обробка поверхні. Газофазне осадження, гальванічні процеси, іонна імплантація, дифузійне насичення, електроіскрове легування.

Модифікування поверхні лазером, електронним променем

РОЗДІЛ III. НАПЛАВЛЕННЯ ТА НАПИЛЕННЯ

Наплавлення.

Загальні теоретичні відомості. Поняття та визначення.

Способи наплавлення. Наплавлення електродним дротом в захисних газах і під флюсом. Наплавлення електродною стрічкою. Вібродугове наплавлення. Імпульсно-дугове наплавлення. Плазмове наплавлення. Електрошлакове наплавлення. Стики-шлакове наплавлення. Індукційне наплавлення. Електроконтактне наплавлення. Наплавлення суцільним і порошковим матеріалом. Електронно-променеве наплавлення. Лазерне наплавлення. Плакування з використанням енергії вибуху. Плакування прокатуванням і екстрагуванням. Галузі застосування. Наплавлення тертям.

Матеріали для наплавлення. Електроди. Типи електродів. системи легування й умов роботи напавленого металу. Найбільш поширені марки електродів.

Порошкові дроти. Хімічний склад напавленого металу та призначення найбільш поширених порошкових дротів.

Стрічки холоднокатані, порошкові та спечені. Хімічний склад напавленого металу та призначення найбільш поширених холоднокатаних, порошкових та спечених стрічок.

Порошки зі сплавів для індукційного, плазмово-порошкового та електроконтактного наплавлення.

Технологія наплавлення.

Підготовка деталей до наплавлення.

Особливості технології наплавлення вуглецевих і легованих сталей.

Особливості технології наплавлення високолегованого металу з властивостями швидкоріжучих сталей.

Особливості технології наплавлення високомарганцевих аустенітних сталей.

Особливості технології наплавлення високохромістичних чавунів.

Особливості технології наплавлення сплавів на основі карбідів хрому чи вольфраму.

Технологія наплавлення теплостійких шарів.

Технологія наплавлення корозійностійких шарів.

Особливості технології наплавлення хромонікелевих і хромонікельмарганцевих нержавіючих сталей.

Технологія наплавлення корозійно і жаростійких шарів.

Напилення.

Технологічні процеси підготовки поверхонь для нанесення покриття.
Принципові схеми маршрутної технології підготовка поверхонь деталей і конструкцій перед нанесенням покриття. Механічна обробка, знежирювання, активація і формування шорсткості поверхні, попереднє підігрівання поверхні, нанесення прошарку. Обробка деталей після нанесення покриття.

Технологічні процеси нанесення покриття.

Газотермічні методи нанесення покриття. Газополуменеве нанесення покриття. Детонаційне нанесення покриття. Плазмове нанесення покриття. Електродугове нанесення покриття. Нанесення газотермічного покриття у динамічному вакуумі. Газодинамічне нанесення покриття.

Вакуумно-конденсаційні методи нанесення покриття (ВКНП)

Способи вакуумно-конденсаційного напилення термічним випаровуванням. Вакуумно-конденсаційне напилення покриття вибуховим випаровуванням – розпиленням (сублімацією).

Способи вакуумно-конденсаційного нанесення покриття іонним розпиленням.

Реакційне вакуумно-конденсаційне нанесення покриття. методи CVD.

Хімічне осадження з парової (газової) фази. Методи CVD.

Технологічне устаткування для нанесення покриття.

Обладнання для газотермічних методів нанесення покриття. Установки для газополуменевого, детонаційного, електродугового та плазмового нанесення покриття їх енергетичні характеристики.

Обладнання для вакуумно-конденсаційних методів нанесення покриття. Структура обладнання, призначення функціональних блоків. Установки для вакуумно-конденсаційного методу нанесення покриття термічним випаровуванням, вибуховим розпиленням, іонним розпиленням.

ПРИКІНЦЕВІ ПОЛОЖЕННЯ

1. Користування допоміжними матеріалами заборонено.
2. Критерії оцінювання комплексних фахових випробувань

Білет складається з трьох питань. Максимальна кількість балів, які можна отримати за кожне питання – 33(34) бали.

R_i	Критерії оцінювання теоретичного питання
32...33 (34)	Вступник демонструє повні й міцні знання навчального матеріалу в заданому обсязі, необхідний рівень умінь і навичок, правильно й обґрунтовано приймає необхідні рішення в різних нестандартних ситуаціях.
28...31	Вступник припускається окремих помилок, але знає визначення основних понять і величин дисципліни, в

	цілому розуміє фізичну суть процесів.
25...27	Вступник допускає несуттєві неточності, має труднощі у трансформації умінь у нових умовах.
22...24	Вступник засвоїв основний теоретичний матеріал, але допускає неточності, що не є перешкодою до подальшого навчання. Уміє використовувати знання для вирішення стандартних завдань.
20...21	Вступник частково відповідає на питання екзаменаційного білету, демонструє базові знання основних положень дисциплін. Відповіді непослідовні. Наявні помилки.
R<20	Відповідь відсутня або її зміст не відповідає питанню.

Загальна оцінка є сумою балів за відповідь на кожне питання.

Для отримання вступник відповідних оцінок (ECTS та традиційних) його загальна кількість балів (**RD**) переводиться згідно таблиці:

RD	Оцінка ECTS	Традиційна оцінка
95...100	A	відмінно
85...94	B	добре
75...84	C	
65...74	D	задовільно
60...64	E	
RD < 60	F _x	незадовільно

3. Приклад типового екзаменаційного білету для складання комплексного фахового випробування для вступу на освітньо-професійну програму підготовки магістра за спеціалізацією «Спорідненні технології зварювання та ресурсозбереження».

Приклад екзаменаційного білету

1. Наведіть класифікацію матеріалів для газотермічного нанесення покриття за формою виготовлення і наведіть їх склад
2. Визначити гази та розрахувати необхідну їх кількість і способи доставки на підприємство (у рідкому чи газоподібному стані) для газопостачання виробничої ділянки оснащеної 10 пальниками для газового зварювання типу Г – 2
3. Типи площ дотику

ЛІТЕРАТУРА

для підготовки до комплексного фахового випробування

Основна

1. **Кузнецов В.Д., Пащенко В.М., К.А. Ющенко, Ю.С. Борисов.** Фізико-хімічні основи інженерії поверхні: Навч. посібник.- К.: ВІПОЛ, 2005.-372 с.
2. **Кузнецов В.Д., Пащенко В.М.** Фізико-хімічні основи створення покриттів: Навч.посібник.- К.: НМЦВО, 1999.-176 с.
3. **Кузнецов В.Д., Пащенко В.М.** Фізико-хімічні основи модифікації структури та легування поверхні: Навч. посібник.-К.: НМЦВО, 2000.-160 с.
4. **Корж В. М.** Газотермічна обробка матеріалів: Навч. посібник. К.: Екотехнологія, 2005. – 195 с.
5. **Евсеев Г. Б., Глизманенко Д. Л.** Оборудование и технология газопламенной обработки металлов и неметаллических материалов. – М.: Машиностроение. – 1974. – 312 с.
6. **Ющенко К.А., Борисов Ю. С., Кузнецов В. Д., Корж В. М.** Інженерія поверхні: Підручник. – К.: Наукова думка, 2007. – 558 с.
7. **Кузнецов В. Д., Гедрович А. І., Житков А. Б., Воронков К. В.** Технологія та устаткування наплавлених деталей: Навч. посібник. – Луганськ: Вид-во Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. – 254 с.
8. **Корж В. М., Кузнецов В. Д., Борисов Ю. С., Ющенко К. А.** Нанесення покриття: Навч. посібник. – К.: Арістей, 2005. – 205 с.
9. **Гаркунов Д. Н.** Триботехника: Учебник для студентов вузов. – М.: Машиностроение, 1989. – 328 с.
10. **Крагельский И. В., Добычин М. Н. Камбалов В. С.** Основы расчетов на трение и износ. – М.: Машиностроение , 1977. – 526 с.

Додаткова

1. Порошковая металлургия и напыленные покрытия. Под ред. Б.С. Митина.-М.: Металлургия, 1987.-792 с.
2. **Аппен А.А.** Температурустойчивые неорганические покрытия. – Л.: Химия, 1976.-296 с.
3. **Самсонов Т.В., Эпик А.П.** Тугоплавкие покрытия.- М.: Металлургия, 1973.-400 с.
4. **Соснин. Н.А., Ермаков С.А., Тополянский П.А.** Плазменные технологи. – М.: Машиностроение, 2008. – 406 с.
5. **Антонов И. А.** Газопламенная обработка материалов. – М.: Машиностроение, 1976. – 264 с.

РОЗРОБНИКИ ПРОГРАМИ

Смирнов Ігор Володимирович, завідувач кафедри ІП, д.т.н., проф.
Пащенко Валерій Миколайович, професор кафедри ІП, д.т.н., доц.